

inurma

ENVIRONMENTAL TECHNICAL SOLUTIONS

FICHA TÉCNICA

PATINETE ELÉCTRICO CAJÓN



PATINETE ELÉCTRICO CAJÓN

El Modelo Post, es un patinete de tres ruedas eléctrico de reducidas dimensiones, óptimo para el reparto de cartas y paquetería por núcleos urbanos que le permite acceder a sitios y a calles de difícil acceso.

Con este patinete eléctrico de uso industrial queremos promover el concepto de reparto de última milla, para aumentar la competitividad entre las empresas de reparto de proximidad, permitiendo abarcar el mayor número de puntos de reparto.

EQUIPACIÓN ESTÁNDAR MODELO POST

Modelo equipado con:

- Cesta delantera
- Cofre de 240 litros de capacidad personalizable.

ACCESORIOS

- Intelligent Charger System (ICS) consigue agilizar y facilitar el Sistema de Carga del vehículo.
- Geolocalizador GPS para controlar a todo momento el equipo.
- Batería adicional



EQUIPO ELÉCTRICO

1. Tensión de Funcionamiento	48 V
2. Motor Brushless	500 W
3. Batería de Litio	20 A

CARACTERÍSTICAS

1. Chasis	Acero al Carbono
2. Rueda Delantera	Ø 370 mm
3. Rueda Trasera	Ø 320 mm

AUTONOMIA / CARGA

1. Tiempo de Carga	4 h
2. Autonomia	30 km
3. Vida útil	5 años

MEDIDAS GENERALES

1. Dimensiones	680 x 1700 x 1200 mm
2. Peso del equipo	55 kg
3. Vida útil	250 kg

